

四川富强化瑞科技有限公司高强度精密焊管项目 竣工环境保护验收意见

2022年11月18日，四川富强化瑞科技有限公司组织召开了高强度精密焊管项目竣工环境保护验收会，会议成立了验收组（验收组名单附后），验收组由建设单位（四川富强化瑞科技有限公司）及验收技术专家组成。

验收组现场勘查并核实项目环保工作落实情况，根据四川富强化瑞科技有限公司编制的建设项目竣工环境保护验收监测报告依据《建设项目环境保护管理条例》、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》严格按照国家有关法律法规，建设项目竣工环境保护验收规范、环评报告及环评批复等要求，经验收组认真讨论，形成意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

四川富强化瑞科技有限公司位于四川省广汉市新丰镇同善村三社，租赁四川鑫恒源建材有限公司的闲置车间，主要从事高频焊管生产、加工及销售。项目内容及规模为：改造现有生产车间，依托相关公辅设施，购置开卷机组、成型机组、涡流探伤机、对焊机组、圆锯机、钻床、空压机等生产设备，布设高强度精密焊管加工生产线，形成年产高强度精密焊管10000吨的生产能力。

（二）建设过程及环保审批情况

2017年7月14日，四川富强化瑞科技有限公司向广汉市发展和改革局提出项目备案申请并通过审核（川投资备【2017-510681-36-03-196155】FGQB-1987号）。由于环保意识淡薄，富强化瑞公司在未取得合法环保手续的情况下就开始了高强度精密焊管项目建设。原广汉市环境保护局对富强化瑞公司的违法行为进行了查处，并做出行政处罚，向企业下达了行政处罚事先告知书（广环罚告字[2019]003号），企业于2019年1月29日向主管部门缴纳了罚款。随后，企业积极完善项目环保手续，委托四川省川工环院环保科

技有限责任公司编制完成了《四川富强华瑞科技有限公司高强度精密焊管项目环境影响报告表》。项目建设性质为新建（补评）。2019年9月29日德阳市广汉生态环境局下达了《关于四川富强华瑞科技有限公司高强度精密焊管项目环境影响报告表的批复》（广环审批[2019]106号）。

（三）投资情况

项目总投资 3509 万元，其中环保投资 41 万元，占总投资的 1.17%。

（四）验收范围

本次验收范围为：本项目配套的主体工程、辅助公用工程、环保工程、办公生活设施、仓储以及配套的废水、废气、噪声及固体废物污染防治设施等。

二、工程变动情况

根据中华人民共和国生态环境部办公厅发布的《关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知》（环办环评函[2020]688号），本项目实际落实情况与环评相比较不属于清单中所列重大变动，符合验收条件。

内容		环评要求	实际情况	是否属于重大变更
性质	1.建设项目开发、使用功能发生变化的。	新建	新建	否
规模	2.生产、处置或储存能力增大30%及以上的。	生产高强度精度焊管1万 t/a，承接卷板加工0.5万 t/a	企业现只进行高强度精度焊管生产加工，不承接卷板加工，不会对环境增加污染物的排放	否
	3.生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的。			否
	4.位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其			否

	他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子)；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10%及以上的。			
地点	5.重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的。	在广汉市新丰镇同善村三社租赁四川鑫恒源建材有限公司闲置厂房建设	厂址不变，未导致环境防护距离范围变化、未新增敏感点	否
生产工艺	6.新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一：（1）新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）；（2）位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的；（3）废水第一类污染物排放量增加的；（4）其他污染物排放量增加 10%及以上的。	项目改造现有生产车间，依托相关公辅设施，购置开卷机组、成型机组、涡流探伤机、对焊机组、圆锯机、钻床、空压机等生产设备，布设高强度精密焊管加工生产线，形成年产高强度精密焊管 10000 吨、管件加工 5000 吨的生产能力。	产品品种不变。环评是购买窄钢带进行生产，因客户需求不同，企业购买宽钢带进行剪切使用，企业设计工艺也有剪切工艺，只产生废边角料、铁屑和噪声，不新增排放污染物种类，不增加废水第一类污染物排放量	否
	7.物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。	危险废物暂存于危废暂存间，定期交由有资质单位处理处置	与有资质单位签订协议处置危险废物，不会导致大气污染物无组织排放量增加	否
环境保护措施	8.废气、废水污染防治措施变化，导致第 6 条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。	废气：原料切割粉尘设置集气罩收集经袋式除尘器处理后由 15m 高排气筒排放。废水：冷却循环废水、清洗废水循环使用，定期更换，交由有资质的第三方公司处理；生活污水由预处理池收集后预处理达标排入市政污水管网，经雒南污水处理厂处理后排入青白江。	废气：原料采购的钢卷板是进行液压剪切，仅产生废边角料和金属废屑，收集后售予废品回收站，且经对厂区无组织颗粒物进行检测，检测结果符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中无组织排放监控浓度标准要求。不会对环境增加污染物的排放。废水：冷却循环废水、清洗废水循环使用，不外排；生活污水由预处理池收集后预处理达标排入市政污水管网，经雒南污水处理厂处	否

		理后排入青白江。	
9.新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的。	生活污水由预处理池收集后预处理达标排入市政污水管网，经锥南污水处理厂处理后排入青白江。	未新增废水直接排放口，生活污水由预处理池收集后预处理达标排入市政污水管网，经锥南污水处理厂处理后排入青白江。	否
10.新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低 10%及以上的。	原料切割粉尘设置集气罩收集经袋式除尘器处理后由 15m 高排气筒排放。	切割产生的废铁屑、废边角料自然沉降收集后售予废品回收站。未新增废气主要排放口	否
11.噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的。	噪声：合理布局生产车间产噪设施，对高噪作业点和高噪设备配套有效的隔音、降噪及减振设施，确保厂界噪声达标排放，不扰民。 土壤、地下水：危废暂存间进行重点防渗	项目合理布局生产车间产噪设施，对高噪作业点和高噪设备配套有效的隔音、降噪及减振设施，各防渗区已按要求进行了有效防渗，不会导致不利环境影响加重。	否
12.固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的。	边角料、收集粉尘收集后售予废钢加工企业；生活垃圾收集后经园区环卫部门清运；废含油棉纱、手套、废液压油和废机油收集后暂存于危废间，定期交由有资质单位处置。	废边角料、废金属屑收集后售予废品回收站；根据《国家危险废物名录》（2021 年版），废含油棉纱、手套纳入豁免管理清单，可与生活垃圾一起处理，收集后经园区环卫部门清运；废液压油、废切削液和废机油收集后暂存于危废间，定期交由有资质单位处置。不会导致不利环境影响加重。	否
13.事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的。	不涉及	企业内已配置有一定数量的灭火器、消防栓等应急处理设施。企业定期对职工进行消防安全培训，设备定期检修，不会导致环境风险防范能力弱化或降低	否

三、环境保护设施建设情况

（一）废水治理设施

本项目生产废水主要为冷却循环废水和清洗废水。焊接过程设备

通过喷水降温，喷淋冷却水进入循环水池沉淀后循环使用，后端机加工短焊管会涉及清洗工序，清洗废水沉淀后循环使用，不外排，定期更换后交由有资质公司处理。生活污水由预处理池收集后预处理达到《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）三级标准排入市政污水管网，经锥南污水处理厂处理达标后排入青白江。

（二）废气治理设施

本项目废气污染物主要为焊接烟尘。企业在焊接点设置移动式焊烟净化器，收集处理焊接烟尘。

（三）噪声

本项目噪声来源主要是纵剪机、飞锯机、圆锯机等。针对不同噪声源采用合理布局、选用低噪设备、基座减震和厂界隔声等治理措施后，可实现噪声的达标排放。此外，注意维护机械设备的正常运转，防止设备异常运转造成噪声污染。

（四）固体废弃物

本项目产生的固体废物主要有废边角料、废金属屑、办公生活垃圾、废棉纱手套、废液压油、废切削液、废机油等。切割产生的废边角料、废金属屑收集后售予废品回收站；根据《国家危险废物名录》（2021年版），废含油棉纱、手套纳入豁免管理清单，可与生活垃圾一起处理，收集后经园区环卫部门清运；废液压油、废切削液和废机油暂存于危废暂存间，定期交由有资质单位处置。

（五）地下水污染防治检查

经现场勘查，本项目厂区地面均已进行分区防渗，危废暂存间等已进行重点防渗，能够满足生产过程中防渗要求，可有效避免对地下水环境造成不利影响。

（六）卫生防护距离检查

环评报告表确定以生产车间为边界周围 50m 为项目卫生防护距离。根据现场调查，项目卫生防护距离范围内无环境敏感点分布。

（七）风险防控措施

按项目环评文件及其批复文件的相关要求，本项目废水、废气、

噪声和固废污染防治措施均已落实，并确保各污染物能够达标排放或综合利用。企业内已配置有一定数量的灭火器、消防栓等应急处理设施。企业实行每日防火巡查，并对职工进行消防安全培训。

四、环境保护设施调试情况

(一) 废水

验收监测期间，四川富强华瑞科技有限公司高强度精密焊管项目废水总排口中所测指标悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、动植物油、石油类、阴离子表面活性剂、pH 值范围符合《污水综合排放标准》(GB 8978-1996) 表 4 中三级标准排放浓度限值要求，氨氮、总磷符合《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015) 中 B 级标准。

(二) 废气

验收监测期间，四川富强华瑞科技有限公司高强度精密焊管项目无组织废气所测指标颗粒物监测结果符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 中无组织排放监控浓度限值。

(三) 噪声

验收监测期间，四川富强华瑞科技有限公司高强度精密焊管项目噪声 1#点位所测指标工业企业厂界环境噪声昼间检测结果符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 表 1 中 2 类声环境功能区排放标准。

(四) 固体废弃物

本项目产生的固体废物主要有废边角料、废金属屑、办公生活垃圾、废棉纱手套、废液压油、废切削液、废机油等。切割产生的废边角料、废金属屑收集后售予废品回收站；根据《国家危险废物名录》(2021 年版)，废含油棉纱、手套纳入豁免管理清单，可与生活垃圾一起处理，收集后经园区环卫部门清运；废液压油、废切削液和废机油暂存于危废暂存间，定期交由有资质单位处置。

(五) 总量控制

根据环评批复，本项目未设置单独的总量控制指标。

五、工程建设对环境的影响

根据验收监测单位监测结论，项目的建设实施对区域环境质量无明显影响。

六、验收结论

高强度精密焊管项目环保审查、审批手续完备，验收监测表明项目污染物达到国家相关排放标准要求，无重大变动，环保设施满足环境影响报告表及其批复要求，符合“三同时”制度，环保管理符合要求，基本符合建设项目竣工环境保护验收条件，不存在《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中所规定的验收不合格情形，验收组一致同意通过竣工环境保护验收。

七、后续要求

1、建设单位在生产运营过程中，应加强高噪设备的维护，确保厂界噪声达标。

2、加强环保设施的日常管理工作及环保设施的维修、保养，建立环保设施运行的工作制度和污染源管理档案，保证处理设施正常运行，杜绝事故排放。

八、验收人员信息

验收人员信息表附后。

验收组：刘保友

杨忠 李杨

四川富强华瑞科技有限公司

2022年11月18日



四川富强华瑞科技有限公司高强度精密焊管项目

竣工环境保护验收组名单

	姓名	工作单位	职称/职务	联系方式
组长	刘伟友	四川富强华瑞科技有限公司 法人		13882223078
专家	李松	德阳市环境保护局	局工	18608385959
	杨忠	德阳生态环境局	高工	13881065911
其他人员	黄成	四川富强华瑞科技有限公司	安委	19956615609

