

四川腾达线缆有限公司
电线电缆研发生产基地项目
竣工环境保护验收监测报告表

建设单位:四川腾达线缆有限公司

2023年04月

建设单位：四川腾达线缆有限公司

法人代表：赵子布

建设单位：四川腾达线缆有限公司（盖章）

电话：18111615055

地址：四川省德阳市广汉市阳江路 16 号

前言

四川腾达线缆有限公司位于四川省德阳市广汉市阳江路 16 号（中国南山德阳高新区产业园）24-1 号厂房，电线电缆研发生产基地项目于 2022 年 03 月 26 日在德阳高新技术产业开发区发展和改革局进行了备案登记，备案号：川投资备【2203-510698-04-01-860341】FGQB-0013 号。2022 年 9 月，由四川博观智汇节能环保科有限公司编制完成了项目环境影响报告表，2022 年 10 月 27 日德阳市生态环境局下达了《关于四川腾达线缆有限公司电线电缆研发生产基地项目环境影响报告表的批复》（德环审批[2022]337 号）。项目于 2022 年 10 月开工，2023 年 02 月竣工。目前本项目环保设施运行正常，具备竣工环境保护验收监测条件。

根据国家生态环境有关规定和要求，我公司派人进行现场勘查，在现场踏勘及资料调研的基础上编制了监测方案，委托汉正检测技术有限公司承担本项目的竣工环境保护验收监测工作，于 2023 年 03 月 16 日~03 月 17 日依国家有关环境监测技术规范进行了现场监测。我公司针对本项目的环保设施、污染物排放情况、现场检查情况，并根据有关标准及规范编制完成了本次验收报告。

本次验收范围为：本项目配套的主体工程、辅助工程、公用工程、环保工程、仓储工程以及配套的废水、废气、噪声及固体废物污染防治设施等。

本次验收监测主要内容：

- （1）废气达标排放及排放量监测；
- （2）废水处理、排放情况调查；
- （3）厂界环境噪声排放情况监测；
- （4）固体废弃物处置措施调查；
- （5）环境管理检查。

表一

建设项目名称	电线电缆研发生产基地项目				
建设单位名称	四川腾达线缆有限公司				
建设项目性质	√新建 改扩建 技改 迁建				
建设地点	四川省德阳市广汉市阳江路 16 号				
主要产品名称	电线类产品，电缆类产品				
设计生产能力	年生产电线类产品 1000t，电缆类产品 1500t				
实际生产能力	年生产电线类产品 1000t，电缆类产品 1500t				
建设项目环评时间	2022 年 9 月	开工建设时间		2022 年 10 月	
调试时间	/	验收现场监测时间		2023.03.16 ~03.17	
环评报告表审批部门	德阳市生态环境局	环评报告表编制单位		四川博观智汇节能环保科有限公司	
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位		/	
投资总概算	1500 万	环保投资总概算	15 万	比例	1%
实际总概算	1500 万	环保投资总概算	14 万	比例	0.9%
验收监测依据	<p>1、《中华人民共和国水污染防治法》，2018 年 1 月 1 日起实施，（2017 年 6 月 27 日发布）；</p> <p>2、《中华人民共和国大气污染防治法》，2018 年 10 月 26 日起实施，（2018 年 10 月 26 日发布）；</p> <p>3、《中华人民共和国噪声污染防治法》，2022 年 6 月 5 日起实施，（2021 年 12 月 24 日发布）；</p> <p>4、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，2020 年 9 月 1 日起实施，（2020 年 4 月 29 日发布）；</p> <p>5、中华人民共和国国务院令第 682 号《国务院关于修改<建设项目环境保护管理条例>的决定》，2017 年 10 月 1 日起实施，（2017 年 8 月 1 日发布）；</p> <p>6、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4 号），2017 年 11 月 22 日起实施，（2017 年 11 月 22 日发布）；</p> <p>7、中华人民共和国生态环境部，公告（2018）9 号《关于发布<建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类>的公告》（2018 年 5 月 15 日）；</p> <p>8、《四川腾达线缆有限公司电线电缆研发生产基地项目环境影响</p>				

	<p>报告表》（四川博观智汇节能环保科有限公司，2022年9月）</p> <p>9、《关于四川腾达线缆有限公司电线电缆研发生产基地项目环境影响报告表的批复》（德环审批[2022]337号，2022年10月27日）</p> <p>10、中华人民共和国生态环境部，环办环评函[2020]688号《关于印发<污染影响类建设项目重大变动清单（试行）>的通知》（2020年12月13日）。</p>
验收监测评价标准、标号、级别、限值	<p>（1）废气：VOCs有组织排放执行《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB 51/2377-2017）；氯化氢有组织排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2中无组织排放监控浓度限值。VOCs无组织排放执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019），氯化氢无组织排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2中无组织排放监控浓度标准限值。</p> <p>（2）噪声：执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中3类标准。</p> <p>（3）固废：一般固废执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB 18599-2020）；危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2001）及2013年修改单内容之规定。</p>

表二

工程建设内容:

1、项目地理位置及平面布置

四川腾达线缆有限公司电线电缆研发生产基地项目位于四川省德阳市广汉市阳江路 16 号（中心地理坐标为东经 104.270283°，北纬 30.925280°）。广汉市位于四川盆地，成都平原东北边缘，境狭长，全市东西长约 36 公里；南北宽约 27 公里，面积 551 平方公里。广汉市处于成都平原圣济圈的城镇区密集地带，北距德阳市区 20 公里，南距成都市区 38 公里，西面与彭州、什邡接壤，东面与金堂、中江相连。项目具体地理位置见附图 1。

项目位于四川省德阳市广汉市阳江路 16 号（中国南山德阳高新区产业园），周边主要是园区工业企业。项目东侧紧邻成都力庆油田工程技术服务有限公司，东南侧紧邻成都亿联多机械制造有限公司，南侧紧邻成都蜀封机电有限公司，西侧 18m 为成都麦斯威能源技术有限公司，北侧 36m 为空置厂房。项目具体外环境关系见附图 2，平面布置见附图 3。

2、项目组成

表 2-1 项目组成和主要环境问题

项目名称	名称	环评建设内容及规模	实际建设内容及规模	主要环境问题	备注
主体工程	生产厂房	钢结构，密闭厂房，高约 12m，1F，建筑面积 2057.42m ² 。拟购置中拉连退机、框绞机、盘绞机、管绞机、挤出机、成缆机、点焊机、喷码机等设备，建设一条电线生产线、一条电缆生产线。	未设置中拉连退机	废气、废水、噪声、固废	新建
辅助工程	办公室	钢结构，位于生产厂房北侧的辅助用房 2、3 楼，建筑面积约为 353.7m ² 。	与环评一致	生活垃圾、生活污水	新建
	实验室	钢结构，位于生产厂房北侧的辅助用房 1 楼，建筑面积约为 176.85m ² 。	与环评一致	/	新建
	冷却循环水池	为挤出机提供循环冷却水，共设置 1 个，容积 18m ³ ，位于生产厂房北侧，为地埋式。	冷却循环水池为挤出机配套冷却槽	废水	新建
	拉丝液池	为中拉连退机提供拉丝液，共设置 1 个，容积 24m ³ ，位于生产厂房西侧外，为地埋式。	项目不进行拉丝	废液	新建
仓储工程	原料区	位于生产厂房内南侧，面积约 50m ² ，用于储存项目生产所需原料。	与环评一致	/	/
	半成品区	位于生产厂房内中部，面积约 50m ² ，用于项目中转半成品。	与环评一致	/	/

四川腾达线缆有限公司电线电缆研发生产基地项目竣工环境保护验收监测报告表

	成品区	位于生产厂房内北侧，面积约 50m ² ，用于储存成品。	与环评一致	/	/
	油类库房	位于生产厂房西侧，面积约 3m ² ，用于存储拉丝液和机油。	不产生拉丝液	/	/
公用工程	供水	园区管网供给。	与环评一致	/	依托
	排水	采取雨污分流制，生活污水和冷却废水经管网排至园区的预处理池（3 个共 175m ³ ），再通过市政污水管网排放至雒南污水处理厂，最终排入青白江。	与环评一致	/	依托
	供电	园区电网。	与环评一致	/	依托
环保工程	废水	生活污水依托园内的预处理池（容积共计 175m ³ ）预处理后通过市政污水管网排放至广汉雒南污水处理厂，处理达标后排至青白江。	与环评一致	污水	依托
		拉丝液配比用水暂存于拉丝液池内（24m ³ ）循环使用，3 年更换一次。	不产生拉丝液	废液	新建
		冷却用水暂存于冷却循环水池内（20m ³ ），循环使用，定期补充，用于直接冷却挤出物，1 年更换一次，冷却废水经园内的预处理池（容积共计 175m ³ ）预处理后通过市政污水管网排放至广汉雒南污水处理厂，处理达标后排至青白江。	冷却用水，循环使用，定期补充，不外排	废水	依托
	废气	在挤出废气和喷码废气产生节点上方进行负压集气收集（集气罩尾部设置气帘，形成相对密闭空间），通过一套集气罩+二级活性炭吸附装置，处理达标后通过一根 15m 高排气筒排放。	挤出废气和喷码废气经集气罩收集后通过二级活性炭吸附装置处理后经排气筒排放	废气	新建
	噪声	主要为设备噪声，经基础减振后，可做到达标排放。	与环评一致	噪声	新建
	固废	生产厂房内设置一个一般固废暂存间，面积约 5m ² ，用于存放生产期间产生的一般固废。	设置了一般固废暂存区	固废	新建
生产厂房内设置一个危险废物暂存间，面积约 10m ² ，用于存放生产期间产生的危险废物。		与环评一致	固废	新建	

3、劳动定员

劳动定员为 15 人，实行一班制（每班 8 小时）生产，全年工作日 300 天。

4、项目变动情况

根据中华人民共和国生态环境部办公厅发布的《关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知》（环办环评函[2020]688 号），本项目实际落实情况与环评相比较不属于清单中所列重大变动，符合验收条件。

四川腾达线缆有限公司电线电缆研发生产基地项目竣工环境保护验收监测报告表

内容		环评要求	实际情况	是否属于重大变更
性质	1.建设项目开发、使用功能发生变化的。	新建	新建	否
规模	2.生产、处置或储存能力增大30%及以上的。	年生产电线类产品1000t，电缆类产品1500t	生产、处置或储存能力未变化，不会对环境增加污染物的排放	否
	3.生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的。			否
	4.位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加10%及以上的。			否
地点	5.重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的。	四川省德阳市广汉市阳江路16号（中国南山德阳高新区产业园）	厂址不变，未导致环境防护距离范围变化、未新增敏感点	否
生产工艺	6.新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一：（1）新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）；（2）位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的；（3）废水第一类污染物排放量增加的；（4）其他污染物排放量增加10%及以上的。	本项目拟购置中拉连退机、框绞机、盘绞机、管绞机、挤出机、成缆机、点焊机、喷码机等设备，建设一条电线生产线、一条电缆生产线。工艺流程为检验、暂存、拉丝、绞股、绝缘挤出、一次冷却、辐照交联试验、成缆、铠装、点焊、护套挤出、二次冷却、喷码、打包外售。	项目购买已拉丝好的原材料进行生产，未设置中拉连退机，挤出机减少1台，火花机增加2台，火花机主要用于产品测试，不新增排放污染物种类，不增加废水第一类污染物排放量	否
	7.物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加10%及以上的。	本项目产生的固体废物生活垃圾由环卫部门统一清运；废无纺布、废填充绳、废钢带、废焊渣、废包	项目不进行拉丝，不产生废拉丝渣、废拉丝液、废拉丝液桶，其余与环评一致。不会导致大气污染物无组织排	否

		材收集后暂存于一般固废暂存间，定期外售废品回收站；废机油桶、废油墨桶、废活性炭、含油墨及机油的抹布、手套、废紫外灯管、废拉丝渣、废拉丝液、废拉丝液桶暂存于危废暂存间，定期交有资质单位处理。	放量增加。	
环境保护措施	8.废气、废水污染防治措施变化，导致第6条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加10%及以上的。	废气：集气罩+二级活性炭装置处理后通过一根15m高排气筒排放。 废水：生活污水、冷却废水经园区预处理池处理后，通过园区污水管网进入广汉雒南污水处理厂处理达标后排入青白江。	废气：集气罩+二级活性炭装置处理后通过一根15m高排气筒排放。 废水：冷却水循环使用不外排。生活污水依托园区预处理池处理后，通过园区污水管网进入广汉雒南污水处理厂处理达标后排入青白江。	否
	9.新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的。	生活污水、冷却废水经园区预处理池处理后，通过园区污水管网进入广汉雒南污水处理厂处理达标后排入青白江。	冷却水循环使用不外排。生活污水依托园区预处理池处理后，通过园区污水管网进入广汉雒南污水处理厂处理达标后排入青白江。未新增废水直接排放口，不会导致不利环境影响。	否
	10.新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低10%及以上的。	项目在挤出工位和喷码工位废气产生节点上方设置集气罩对废气进行收集，收集后通过1套二级活性炭吸附装置进行处理，处理后通过1根15m高排气筒排放	项目在挤出工位和喷码工位废气产生节点上方设置集气罩对废气进行收集，收集后通过1套二级活性炭吸附装置进行处理，处理后通过1根15m高排气筒排放。未新增废气主要排放口。	否
	11.噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的。	噪声：合理布局产噪设备，建设有效的隔音、降噪设施，确保厂界噪声达标排放。 土壤、地下水：按规定进行分区防渗	项目合理布局生产车间产噪设施，对高噪作业点和高噪设备配套有效的隔音、降噪及减振设施，各防渗区已按要求进行了有效防渗，不会导致不利环境影响加重。	否
	12.固体废物利用处置方式由	生活垃圾交由环卫部	生活垃圾交由环卫部	否

委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利影响加重的。	门清运处理；一般固废暂存于一般固废暂存间中，定期外售废品回收站；危险废物暂存于危险废物暂存间中，定期交由有资质的单位进行处理	门清运处理；一般固废暂存于一般固废暂存间中，定期外售废品回收站；危险废物暂存于危险废物暂存间中，定期交由有资质的单位进行处理	
13.事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的。	不涉及	企业内已配置有一定数量的灭火器、消防栓等应急处理设施。企业定期对职工进行消防安全培训，设备定期检修，不会导致环境风险防范能力弱化或降低	否

原辅材料消耗及水平衡：

1、主要原辅材料及能耗

表 2-2 主要原辅材料及能耗情况表

类别	名称	规格/性状	环评年耗量	实际年耗量	来源
原辅料	铜杆/铜丝	3mm	1000t	1000t	外购
	铝丝	1mm~3mm	500t	500t	
	PVC	颗粒	200t	200t	
	XLPE	颗粒	200t	200t	
	PVC 护套料	颗粒	500t	500t	
	水性油墨	液态	0.05t	0.05t	
	拉丝液	液态	3t	0	
	机油	液态	0.1t	0.1t	
	无纺布	固态	45t	45t	
	填充绳	固态	35t	35t	
	钢带	固态	25t	25t	
	活性炭	固态	5.01t	5.01t	
木轴	Φ1.5m	若干	若干		
能耗	水	/	991.2m ³	991.2m ³	市政管网
	电	/	5 万 kw·h	5 万 kw·h	市政供电

2、主要设备

表 2-3 主要设备一览表

序号	设备名称	规格型号	环评数量	实际数量	备注
1	中拉连退机	600 型	1	0	铜拉丝工序使用，自带退火装置
2	框绞机	54 盘/400 型	1	1	绞丝工序使用，根据生产不同规格型号的电缆，选择不同的胶丝机
3	盘绞机	12 盘/500 型	1	1	
4	管绞机	1+6 盘 /400 型	1	1	
5	挤出机	70+35 型	1	0	绝缘工序使用，根据生产不同规格型号的电缆，选择不同的挤出机
6	挤出机	90 型	1	1	
7	挤出机	65 型	1	1	
8	挤出机	120 型	1	1	
9	辐照机	紫外线辐照	1	1	用于交联工序
10	成缆机	3+2/1250 型	1	1	用于成缆工序
11	火花机	HS-2A	1	3	用于产品测试
12	耐压测试仪	KZT-100/0.5	1	1	
13	点焊机	/	1	1	用于钢带点焊
14	全自动喷码机	/	1	1	用于喷码工序
15	电线成圈机	/	1	1	用于电线成圈包装
16	自动放线成卷机	/	1	1	用于电缆成卷包装
17	行吊		2	2	用于半成品在厂房内的转运

3、项目水平衡

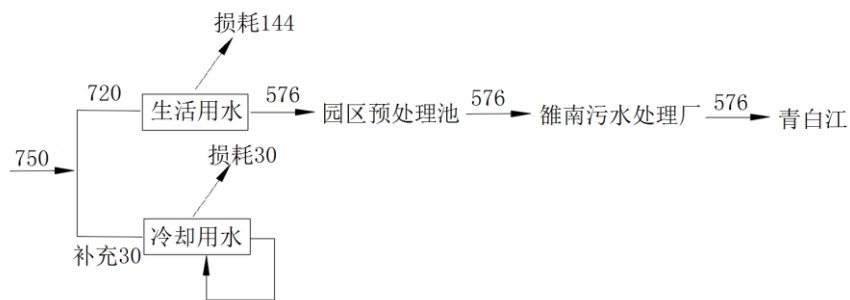


图 2-1 项目水量平衡图 (t/a)

主要工艺流程及产污环节：

本项目主要生产电线电缆，其生产工艺流程及产污节点如下。

1、电缆

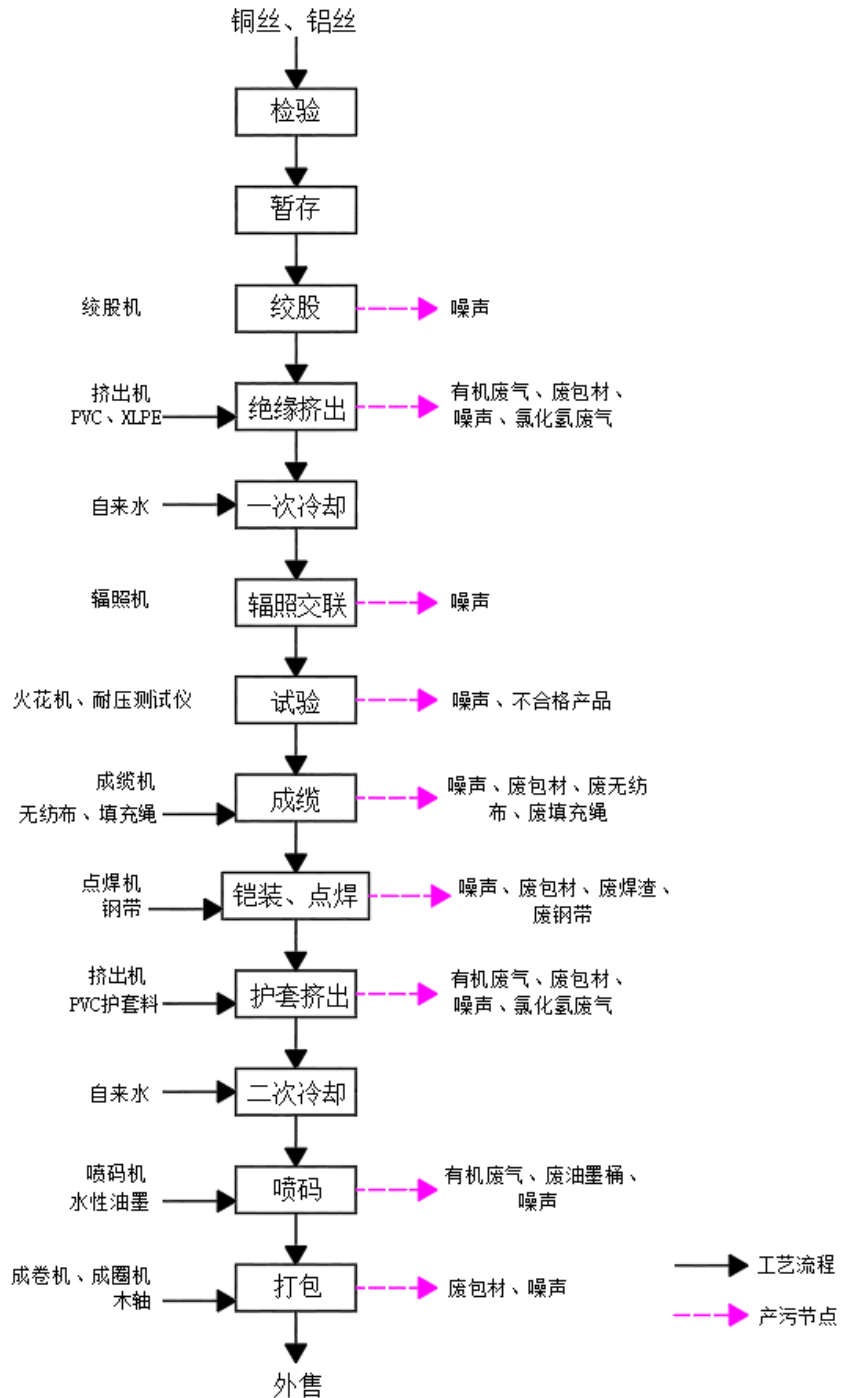


图 2-2 本项目电缆生产工艺及产污节点示意图

工艺流程简介：

本项目所需要原材料均由原材料供应商运输至本项目场地内。

(1) 检验：项目业主需要对铜丝和铝丝在入库前进行电阻检测，若合格则作为原料入库待使用，若不合格则作为不合格原料返回至原料供应商处。

(2) 暂存：检验合格的产品放置原材料区。

(3) 绞股：按产品需求将铝丝或铜丝利用绞股机进行绞股，该过程会产生噪声。

(4) 绝缘挤出：根据客户对不同产品的要求，工人将外购的 PVC 塑料颗粒或 XLPE 塑料颗粒搬至挤塑机旁，然后用人工拆开包装袋，将 PVC 塑料颗粒或 XLPE 塑料颗粒倒至挤塑机旁的钢槽内，然后挤塑机的软管通过真空抽吸的方式将钢槽内的 PVC 塑料颗粒或 XLPE 塑料颗粒抽至挤塑机内，然后挤塑机通过密闭电加热方式将挤塑机内的 PVC 塑料颗粒或 XLPE 塑料颗粒融为融态，加热温度为 150-180℃，然后融态的交联聚乙烯或聚乙烯从挤塑机的出口处挤出成型。同时，绞股完成后的铜丝或铝丝通过挤塑机出口处进入融状的交联聚乙烯或 PVC。该过程会产生有机废气、废包材、氯化氢废气和设备噪声。

(5) 一次冷却：绝缘完成后的铝丝或铜丝自动进入拉丝机自带的水槽内进行直接水冷，冷却水定期补充，不外排。

(6) 辐照交联：又称物理交联，将包裹了绝缘的铜丝或铝丝经牵引机拉至辐照机，通过紫外线照射的方式对其进行交联，增加电缆的阻燃性。交联温度约为 25-30℃，交联时间约 1min。该过程会产生废弃的紫外灯管。

(7) 试验：将加工好的半成品进行试验，包括耐压试验、火花试验等若合格，则进入下一工序，若不合格则返工直至合格为止，该过程会产生不合格半成品和设备噪声。

(8) 成缆：经试验合格的半成品通过成缆机先用填充绳对其进行缝隙填充，然后再用无纺布进行缠绕包裹。该过程会产生废包材和设备噪声。

(9) 铠装、点焊：当电缆敷设于地下、水下、管道中、竖井中等场合时，为了防护可能受到的外来机械力的破坏，或承受电缆自重的拉力，必须具备有钢带等构成的铠装层，铠装层作用主要是防止电缆的敷设过程中或运行过程遭受可能遇到的机械损伤，以确保内护层的完整性。

点焊工序主要用于钢带长度不够时，连接两个钢带，将电缆铠装。本项目使用点焊，为电阻焊的一种方式，直接使用大电流通过点焊机将两片金属熔化了焊接在一起，该过程中不使用焊条、焊丝。根据《焊接工程师手册》，点焊过程不会产生焊接烟尘，仅有少

量焊渣产生。

综上，该过程会产生废包材、废焊渣、废钢带和设备噪声。

(10) 护套挤出：该工序与绝缘相同，将 PVC 护套料通过挤塑的方式包裹在电缆表层。该过程会产生有机废气、废包材、氯化氢废气和设备噪声。

(11) 二次冷却：该工序与第一次冷却相同。

(12) 喷码：冷却完成后的电缆产品通过自动喷码机用水性油墨对电缆产品表面进行生产时间、厂家等基本信息喷绘。该过程会产生有机废气、废油墨桶和设备噪声。

(13) 打包外售：喷码完成后的产品用木轴进行缠绕打包直接外售。该过程会产生废包材和设备噪声。

2、电线

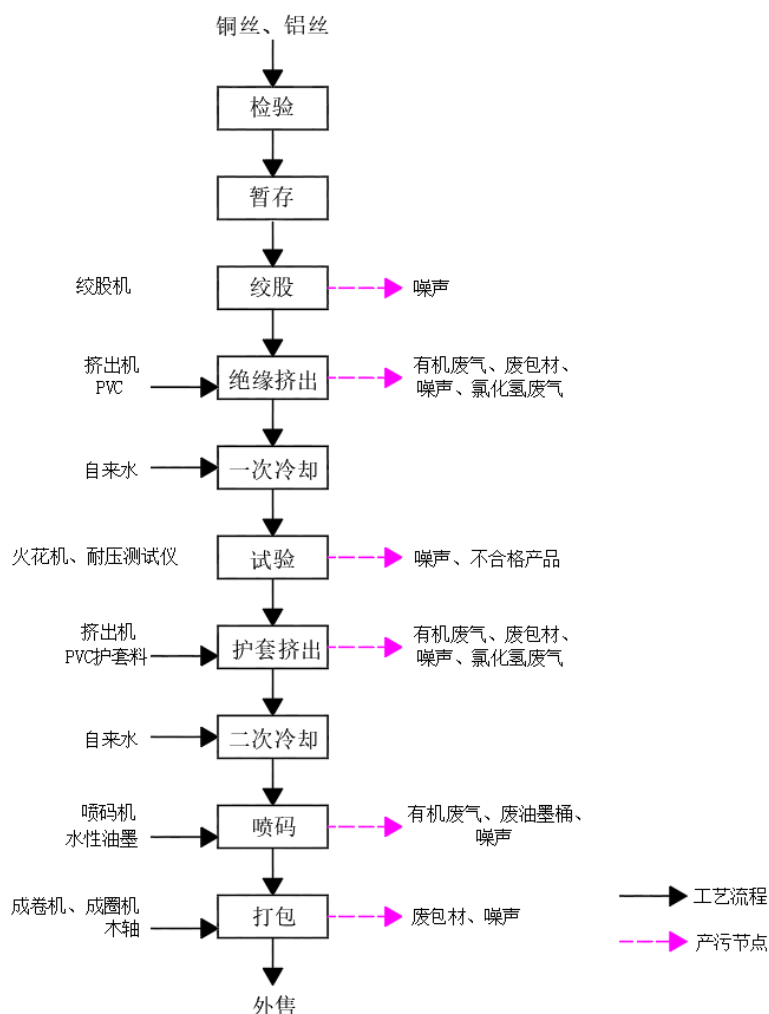


图 2-3 本项目电线生产工艺及产污节点示意图

工艺流程简介：

本项目所需要原材料均由原材料供应商运输至本项目场地内。

(1) 检验：项目业主需要对铜杆、铜丝和铝丝在入库前进行电阻检测，若合格则作为原料入库待使用，若不合格则作为不合格原料返回至原料供应商处。

(2) 暂存：检验合格的产品放置原材料区。

(3) 绞股：按产品需求将几根拉好的铝丝或铜丝利用绞股机进行绞股，该过程会产生噪声。

(4) 绝缘挤出：根据客户对不同产品的要求，工人将外购的 PVC 塑料颗粒搬至挤塑机旁，然后用人工拆开包装袋，将 PVC 塑料颗粒倒至挤塑机旁的钢槽内，然后挤塑机的软管通过真空抽吸的方式将钢槽内的 PVC 塑料颗粒抽至挤塑机内，然后挤塑机通过密闭电加热方式将挤塑机内的 PVC 塑料颗粒融为融态，加热温度为 150-180℃，然后融态的聚乙烯从挤塑机的出口处挤出成型。同时，绞股完成后的铜丝或铝丝通过挤塑机出口处进入融状的 PVC。该过程会产生有机废气、废包材、氯化氢废气和设备噪声。

(5) 一次冷却：绝缘完成后的铝丝或铜丝自动进入拉丝机自带的水槽内进行直接水冷，冷却水定期补充，不外排。

(6) 试验：将加工好的半成品进行试验，包括耐压试验、火花试验等若合格，则进入下一工序，若不合格则返工直至合格为止，该过程会产生不合格半成品和设备噪声。

(7) 护套挤出：该工序与绝缘相同，将 PVC 护套料通过挤塑的方式包裹在电线表层。该过程会产生有机废气、废包材、氯化氢废气和设备噪声。

(8) 二次冷却：该工序与第一次冷却相同。

(9) 喷码：冷却完成后的电线产品通过自动喷码机用水性油墨对电线产品表面进行生产时间、厂家等基本信息喷绘。该过程会产生有机废气、废油墨桶和设备噪声。

(10) 打包外售：喷码完成后的产品用木轴进行缠绕打包直接外售。该过程会产生废包材和设备噪声。

表三**主要污染源、污染物处理和排放：****一、废水**

本项目不设食宿，挤出机冷却槽中的冷却水，循环使用，定期补充，不外排。外排的废水主要为员工生活污水，生活污水依托园区预处理池处理后，通过园区污水管网进入广汉雒南污水处理厂处理达标后排入青白江。

二、废气

本项目产生的废气主要为有机废气（挤出、喷码过程产生）、氯化氢废气（挤出过程产生）。项目在挤出工位和喷码工位废气产生节点上方设置集气罩对废气进行收集，收集后通过1套二级活性炭吸附装置进行处理，处理后通过1根15m高排气筒排放。



图 3-1 废气处理设施

三、噪声

本项目主要噪声源为框绞机、盘绞机、管绞机、挤出机等设备噪声，针对不同噪声源采用合理布局、选用低噪设备、基座减震和厂界隔声等治理措施后，可实现噪声的达标排放。此外，注意维护机械设备的正常运转，防止设备异常运转造成噪声污染。

四、固体废弃物

本项目产生的固体废弃物主要是生活垃圾、废无纺布、废填充绳、废钢带、废焊渣、废包材、废机油、废机油桶、废油墨桶、废活性炭、含油墨及机油的抹布、手套、废紫外灯管。

(1) 生活垃圾

本项目生活垃圾由环卫部门统一清运。

(2) 废无纺布、废填充绳、废钢带

本项目在成缆、铠装工艺过程会产生少量的废无纺布、废填充绳、废钢带，经收集后暂存于一般固废暂存间，定期外售废品回收站。

(3) 废焊渣

本项目废焊渣经收集后暂存于一般固废暂存间，定期外售废品回收站。

(4) 废包材

本项目产品废包材经收集后暂存于一般固废暂存间，定期外售废品回收站。

(5) 危险废物

①废机油、废机油桶

生产设备需定期补充机油进行维护更换，需要适量添加，保证设备正常运行，废机油、废机油桶暂存于危废暂存间，定期交有资质单位处理。

②废油墨桶

本项目废油墨桶暂存于危废暂存间，定期交有资质单位处理。

③废活性炭

本项目产生的废弃活性炭用密封桶形式储存于危废暂存间，然后交由有资质单位进行处理。

④含油墨及机油的抹布、手套

本项目含油墨及机油的抹布、手套暂存于危废暂存间，定期交有资质单位处理。

⑤废紫外灯管

本项目废紫外灯管暂存于危废暂存间，定期交有资质单位处理。

表 3-1 固废产生及处置措施一览表

名称	环评产生量	实际产生量	环评处置措施	实际处置措施
生活垃圾	3t/a	3t/a	由环卫部门统一清运	由环卫部门统一清运
废无纺布、废填充绳、废钢带	1t/a	1t/a	定期外售废品回收站	定期外售废品回收站
废焊渣	0.5kg/a	0.5kg/a	定期外售废品回收站	
废包材	1t/a	1t/a	定期外售废品回收站	
废拉丝渣	0.01t/a	0	定期交由资质单位	项目不进行拉丝工艺

废拉丝液	9t/3a	0	处置	企业现暂未产生危险废物，后续产生危险废物后暂存于危废暂存间，签订危废协议，定期交由资质单位处置
废拉丝液桶	6kg/3a	0		
废机油	0.1t/a	0.1t/a	定期交由资质单位处置	
废机油桶	2kg/a	2kg/a		
废油墨桶	10kg/a	10kg/a		
废活性炭	2.44t/a	2.44t/a		
含油墨及机油的抹布、手套	0.01t/a	0.01t/a		
废紫外灯管	5kg/a	5kg/a		

五、环保措施及投资

本项目实际投资 1500 万元，其中环保投资 14 万元，占总投资的 0.9%。

表 3-2 项目环保措施投资情况表

项目	环评内容	实际落实情况	环评投资 (万元)	实际投资 (万元)	备注		
施工期	废水、废气、固废、噪声等	施工人员生活污水、生活垃圾由已建处理设施处理、生活垃圾环卫部门统一处置；施工建筑垃圾交由建设单位清运处置；施工噪声通过加强管理，合理安排时间等方式减少对周围的影响	已完成	1.0	1.0	新建+依托	
	废水治理	依托厂区已建废水预处理池和排水系统	依托园区预处理池处理	/	/	依托	
运营期	废气治理	集气罩+二级活性炭装置处理后通过一根 15m 高排气筒排放	与环评一致	5.0	5.0	新建	
	噪声治理	采取低噪声设备，风机基础减震消声，距离衰减等措施。	与环评一致	1.0	1.0	新建	
	固体废物	生活垃圾	依托厂区现有垃圾收集暂存点，交由环卫部门清运处理	与环评一致	/	/	依托
		一般固废	厂房内设置一个一般固废暂存间（5m ² ），定期外售废品回收站	设置了一般固废暂存区	1.0	1.0	新建
		危险废物	厂房内设置一个危险废物暂存间（10m ² ），定期交由有资质的单位进行处理	设置了危废暂存间	3.0	3.0	新建
	防渗措施	按照相关规范对各生产区进行分区防渗处理	已按要求进行防渗	2.0	2.0	新建	
环境管理	设置环境管理制度，并制定环境风险应急预案。	设置了境管理制度，暂未制定环境风险应急预案	2.0	1.0	新建		
合计		/	15	14	/		

表四

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：**一、环境影响报告表主要结论与建议**

摘录信息	具体内容
结论	本项目符合国家产业政策，选址符合广汉市经济开发区总体规划，总图布置基本合理。贯彻了“清洁生产、总量控制和达标排放”的原则，采取“三废”及噪声的治理措施经济技术可行，措施有效，工程实施后，切实落实本评价所提出的各项污染防治措施，各种污染物能够稳定达标排放，不会对地表水、环境空气、声学环境质量产生明显影响；项目采取的风险防范和事故应急措施可行，环境风险处于可接受范围内。从环保角度讲，本项目在广汉市阳江路 16 号进行建设可行。

二、审批部门审批决定（德环审批[2022]337 号）

四川腾达线缆有限公司：

你公司报送的电线电缆研发生产基地项目《环境影响报告表》(以下简称“报告表”)收悉。经研究，批复如下：

一、该项目为新建项目,拟在广汉市阳江路 16 号租赁德阳南控科技产业发展有限公司厂房建设，用地面积 2057.42 平方米。项目内容及规模为：依托现有车间及相关公辅设施，购置中拉连退机、框绞机、盘绞机、管绞机、挤出机、成缆机、火花机等生产设备，布设电线电缆生产线，形成年产电线类产品 1000 吨、电缆类产品 1500 吨的生产能力。项目总投资 1500 万元,其中环保投资 15 万元。

项目在四川省投资项目在线审批监管平台进行了备案(备案号：川投资备[2203-510698-04-01-860341]FGQB-0013 号)符合国家现行产业政策;根据项目所在地规划及德阳南控科技产业发展有限公司取得的《不动产权证》，项目用地性质为工业用地，选址符合规划。

项目在受理和拟批公示期间未收到任何意见反馈，根据专家对《报告表》的审查意见、《报告表》的评价结论，在落实报告表中提出的各项环保对策措施和环境风险防范措施后，项目对环境的不利影响能够得到缓解和控制，污染物可以达标排放并符合总量控制要求，同意该项目按报告表中所列建设性质、规模、工艺、地点和拟采取的环境保护措施进行建设和运行。

二、项目建设及运行中应重点做好以下工作：

(一) 必须严格贯彻执行“预防为主、保护优先”的原则,落实项目环保资金，建立健全企业内部环境管理机构 and 各项环保管理制度，落实人员责任，加强环保培训和警示教育,规范环保资料管理，确保污染治理设施正常运行，污染物

稳定达标排放。

(二)严格落实并优化报告表提出的各项废气处理措施。落实挤出、喷码废气集气罩捕集设施及二级活性炭吸附装置,确保废气经处理后由 15 米高排气筒达标排放。

(三)严格落实并优化报告表提出的各项废水处理措施。生活污水与冷却废水一并依托厂区已建预处理池处理后排入市政污水管网,纳入广汉市第二污水处理厂处理。

(四)严格落实并优化报告表提出的噪声污染防治措施。合理布局生产车间产噪设施,对高噪作业点和高噪设备配套有效的隔音、降噪及减振设施,确保厂界噪声达标排放。

(五)落实并优化各项固体废弃物处置措施,固体废物应按照“减量化、资源化、无害化”的原则进行分类收集和处置,提高回收利用率。加强各类固体废弃物暂存、转运及处置过程环境管理,防治二次污染。危险废物须妥善安全收储,落实专人管理,并严格执行转移联单制度,定期交有危废处理资质的单位处置,其暂存区须落实防雨淋、防渗漏、防流失、防晒措施。生活垃圾交环卫部门清运处理。

(六)高度重视环境风险管理工作,严格按照报告表要求,落实各项环境风险防范措施,确保环境安全。加强项目环境保护管理工作,确保设施正常稳定运行,杜绝事故性排放,防止“跑、冒、滴、漏”现象产生。

(七)项目以生产车间边界为起点,向外划定 50 米范围为卫生防护距离控制区,该区域引进项目时应注意其环境相容性,并协助管委会监督项目卫生防护距离内不得新建居住、学校、医院等敏感建筑,发现问题及时向管委会和相关部门反映。

三、该项目运营后,化学需氧量排放量为 0.0314 吨/年、氨氮排放量为 0.0024 吨/年、挥发性有机物排放量为 0.0538 吨/年,其总量控制指标按德阳市广汉生态环境局总量文件执行。

四、项目开工建设前,应依法完备其他行政许可手续。

五、该报告表批准后,项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防治生态破坏的措施发生重大变动的,应当重新报批项目的环境影响评价

文件,否则不得实施建设。建设项目的环境影响评价文件自批准之日起超过五年,方决定该项目开工建设的,其环境影响评价文件应当报原审批部门重新审核。

六、建设项目中防治污染的设施,应当与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。防治污染的设施应当符合经批准的环境影响评价文件的要求,不得擅自拆除或者闲置。项目竣工后,纳入排污许可管理的行业,必须按照国家排污许可有关管理规定要求,申领、更换排污许可证或填报排污登记,不得无证排污或不按证排污。按规定标准和程序,对配套建设的环境保护设施进行验收。

七、该项目日常环境保护监督检查工作由德阳市广汉生态环境保护综合行政执法大队负责,并接受各级生态环境部门的监督管理。

三、环评批复检查

表 4-1 项目环评批复要求与实际落实情况一览表

环评批复要求	实际落实情况
<p>四川腾达线缆有限公司:</p> <p>你公司报送的电线电缆研发生产基地项目《环境影响报告表》(以下简称“报告表”)收悉。经研究,批复如下:</p> <p>一、该项目为新建项目,拟在广汉市阳江路 16 号租赁德阳南控科技产业发展有限公司厂房建设,用地面积 2057.42 平方米。项目内容及规模为:依托现有车间及相关公辅设施,购置中拉连退机、框绞机、盘绞机、管绞机、挤出机、成缆机、火花机等生产设备,布设电线电缆生产线,形成年产电线类产品 1000 吨、电缆类产品 1500 吨的生产能力。项目总投资 1500 万元,其中环保投资 15 万元。</p> <p>项目在四川省投资项目在线审批监管平台进行了备案(备案号:川投资备[2203-510698-04-01-860341]FGQB-0013 号)符合国家现行产业政策;根据项目所在地规划及德阳南控科技产业发展有限公司取得的《不动产权证》,项目用地性质为工业用地,选址符合规划。</p> <p>项目在受理和拟批公示期间未收到任何意见反馈,根据专家对《报告表》的审查意见、《报告表》的评价结论,在落实报告表中提出的各项环保对策措施和环境风险防范措施后,项目对环境的不利影响能够得到缓解和控制,污染物可以达标排放并符合总量控制要求,同意该项目按报告表中所列建设性质、规模、工艺、地点和拟采取的环境保护措施进行建设和运行。</p>	<p>项目不进行拉丝工艺,未购置中拉连退机;项目总投资 1500 万元,其中环保投资 14 万元。其余与批复一致</p>
<p>二、项目建设及运行中应重点做好以下工作:</p> <p>(一)必须严格贯彻执行“预防为主、保护优先”的原则,落实项目环保资金,建立健全企业内部环境管理机构 and 各项环保管理规章制度,落实人员责任,加强环保培训和警示教育,规范环保资料管理,确保污染治理设施正常运行,污染物稳定达标排放。</p> <p>(二)严格落实并优化报告表提出的各项废气处理措施。落实挤出、喷码废气集气罩捕集设施及二级活性炭吸附装置,确保废气经处理后由 15 米高排气筒达标排放。</p> <p>(三)严格落实并优化报告表提出的各项废水处理措施。生活污水与冷却废水一并依托厂区已建预处理池处理后排入市政污水管网,纳入广汉市第二污水处理厂处理。</p>	<p>冷却水循环使用,定期补充,不外排。其余与批复一致。</p>

<p>(四)严格落实并优化报告表提出的噪声污染防治措施。合理布局生产车间产噪设施,对高噪作业点和高噪设备配套有效的隔音、降噪及减振设施,确保厂界噪声达标排放。</p> <p>(五)落实并优化各项固体废物处置措施,固体废物应按照“减量化、资源化、无害化”的原则进行分类收集和处置,提高回收利用率。加强各类固体废物暂存、转运及处置过程环境管理,防治二次污染。危险废物须妥善安全收储,落实专人管理,并严格执行转移联单制度,定期交有危废处理资质的单位处置,其暂存区须落实防雨淋、防渗漏、防流失、防晒措施。生活垃圾交环卫部门清运处理。</p> <p>(六)高度重视环境风险管理工作,严格按照报告表要求,落实各项环境风险防范措施,确保环境安全。加强项目环境保护管理工作,确保设施正常稳定运行,杜绝事故性排放,防止“跑、冒、滴、漏”现象产生。</p> <p>(七)项目以生产车间边界为起点,向外划定50米范围为卫生防护距离控制区,该区域引进项目时应注意其环境相容性,并协助管委会监督项目卫生防护距离内不得新建居住、学校、医院等敏感建筑,发现问题及时向管委会和相关部门反映。</p>	
<p>三、该项目运营后,化学需氧量排放量为0.0314吨/年、氨氮排放量为0.0024吨/年、挥发性有机物排放量为0.0538吨/年,其总量控制指标按德阳市广汉生态环境局总量文件执行。</p>	/
<p>四、项目开工建设前,应依法完备其他行政许可手续。</p>	/
<p>五、该报告表批准后,项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防治生态破坏的措施发生重大变动的,应当重新报批项目的环境影响评价文件,否则不得实施建设。建设项目的环境影响评价文件自批准之日起超过五年,方决定该项目开工建设的,其环境影响评价文件应当报原审批部门重新审核。</p>	无重大变动
<p>六、建设项目中防治污染的设施,应当与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。防治污染的设施应当符合经批准的环境影响评价文件的要求,不得擅自拆除或者闲置。项目竣工后,纳入排污许可管理的行业,必须按照国家排污许可有关管理规定要求,申领、更换排污许可证或填报排污登记,不得无证排污或不按证排污。按规定标准和程序,对配套建设的环境保护设施进行验收。</p>	/
<p>七、该项目日常环境保护监督检查工作由德阳市广汉生态环境保护综合行政执法大队负责,并接受各级生态环境部门的监督管理。</p>	/

表五

验收监测质量保证及质量控制：

本次监测的质量保证严格按照汉正检测技术有限公司质量体系文件要求，实施全过程质量控制。为了确保此次验收监测所得数据的代表性、完整性、可靠性、准确性和精密性，对监测的全过程（包括布点、采样、样品贮存、实验室分析、数据处理等）进行了质量控制和质量保证。

1、监测分析方法及使用仪器

有组织废气监测分析方法见表 5-1。

表 5-1 有组织废气监测分析方法单位：mg/m³

检测项目	检测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
非甲烷总烃	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定气相色谱法	HJ 38-2017	智能烟尘烟气分析仪 070200471 双路烟气采样器 371019084930 污染源采样器 HZ20210001	0.07
氯化氢	固定污染源废气 氯化氢的测定 硝酸银容量法	HJ548-2016	非甲烷总烃采样泵 191058 A60 气相色谱仪 191016002	2

注：《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB 51/2377-2017）提出，根据行业特征和环境管理需求，按基准物质标定，检测器对混合进样中 VOCs 综合响应的方法测量非甲烷有机化合物（以 NMOC 表示，以碳计），即采用规定的监测方法，使氢火焰离子化检测器有明显响应的除甲烷以外的碳氢化合物（其中主要是 C₂-C₈）的总量（以碳计）。待国家监测方法标准发布后，增加对主要 VOCs 物种进行定量加和的方法测量 VOCs（以 TOC 表示）。

无组织废气监测分析方法见表 5-2。

表 5-2 无组织废气监测分析方法单位：mg/m³

检测项目	检测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
氯化氢	环境空气和废气 氯化氢的测定 离子色谱法	HJ549-2016	全自动大气/颗粒物采样器 A0259171101 A0266171101 A0286171209 A0287171209 污染源采样器 HZ20210001	0.02
非甲烷总烃	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法	HJ 604-2017	A60 气相色谱仪 191016002 离子色谱仪 3110617411904260001	0.07

噪声监测分析方法见表 5-3。

表 5-3 噪声监测分析方法

检测项目	检测方法	方法来源	使用仪器及编号
工业企业 厂界环境噪声	工业企业厂界 环境噪声排放标准	GB 12348-2008	多功能声级计 00314525 声校准器 1012547

2、质量保证和质量控制

(1) 为确保此次验收监测所得数据的代表性、完整性、可比性、精密性和准确性，已对监测的全过程（包括布点、采样、样品贮运、实验室分析、数据处理等）进行了质量控制。

(2) 严格按照验收监测方案的要求开展监测工作。

(3) 合理布设监测点，保证各监测点位布设的代表性。

(4) 采样人员严格遵照采样技术规范进行采样工作，认真填写采样记录，按规定保存、运输样品。

(5) 及时了解工况情况，确保了监测过程中工况负荷满足验收要求。

(6) 监测分析采用国家有关部门颁布的标准分析方法或推荐方法；监测人员经过考核合格并持有上岗证；所有监测仪器、量具均经过计量部门检定合格并在有效期内使用。

(7) 现场采样和测试前，按照国家环保局发布的《环境监测技术规范》的要求进行质量控制。

(8) 噪声监测分析使用的声级计已在测定前后对声级计进行校正，测定前后声级差 $\leq 0.5\text{dB (A)}$ 。

(9) 采样记录及分析结果按国家标准和监测技术规范的有关要求进行处理和填报，监测报告严格实行三级审核制度。

表六

验收监测内容:

1、废气

废气监测基本信息见表 6-1。

表 6-1 监测内容表

检测类别	检测点位置	检测项目	检测频次
有组织废气	1# 废气排气筒	氯化氢、VOCs(以非甲烷总烃计)	检测 2 天 1 天 3 次
无组织废气	1# 项目地厂房外北侧窗外 1m 处	VOCs(以非甲烷总烃计)	
	2# 项目地厂房外西南侧门外 1m 处		
	3# 项目地厂房外西南侧窗外 1m 处		
无组织废气	4# 项目地北侧厂界外 2m 处	氯化氢	
	5# 项目地西南侧厂界外 2m 处		
	6# 项目地西南侧厂界外 2m 处		

2、噪声

噪声监测基本信息见表 6-2。

表 6-2 监测内容表

检测类别	检测点位置	检测项目	检测频次
噪声	1# 项目地西北侧厂界外 1m 处	工业企业 厂界环境噪声	检测 2 天 昼间 1 次
	2# 项目地西南侧厂界外 1m 处		

注：夜间不生产，两边邻厂

表七

验收监测期间生产工况记录:

本次验收监测期间,各项污染治理设施运行正常,根据企业提供的证明材料,在2023年03月16日~03月17日期间,项目验收监测期间工况见下表7-1。

表 7-1 项目验收监测期间工况

监测日期	产品名称	设计生产量 (t/年)	实际生产量 (t/天)	工况负荷
2023年03月 16日	电线类产品	1000	2.5	75%
	电缆类产品	1500	3.8	76%
2023年03月 17日	电线类产品	1000	2.5	75%
	电缆类产品	1500	4.2	84%

本报告针对2023年03月16日~03月17日污染治理设施运行正常及工况满足要求的条件下开展验收监测所得出的结论。

验收监测结果:

一、废气

有组织废气监测结果见表 7-2。

表 7-2 有组织废气监测结果一览表

点位	检测时间	检测项目		检测结果			标准限值	评价	
				第 1 次	第 2 次	第 3 次			
1# 废气排气筒	2023.03.16	标干流量		m ³ /h	3744	3781	3748	/	/
		氯化氢	排放浓度	mg/m ³	2.9	4.4	3.0	100	达标
			排放速率	kg/h	0.011	0.017	0.011	0.26	达标
		VOCs (以非甲烷总烃计)	排放浓度	mg/m ³	0.53	0.56	0.56	60	达标
	排放速率		kg/h	0.002	0.002	0.002	3.4	达标	
	2023.03.17	标干流量		m ³ /h	3848	3848	3841	/	/
		氯化氢	排放浓度	mg/m ³	4.3	4.3	4.3	100	达标
			排放速率	kg/h	0.017	0.017	0.017	0.26	达标
VOCs (以非甲烷总烃计)		排放浓度	mg/m ³	2.19	2.27	2.31	60	达标	
	排放速率	kg/h	0.008	0.009	0.009	3.4	达标		

无组织废气监测结果见表 7-3。

表 7-3 无组织废气监测结果一览表

单位: mg/m³

检测项目	检测时间	检测点位	检测结果			标准限值	评价
			第 1 次	第 2 次	第 3 次		
VOCs (以非甲烷总烃计)	2023.03.16	1#	0.17	0.19	0.17	/	/
		2#	0.13	0.08	0.13		
		3#	0.23	0.23	0.11		
		监控浓度值	0.23			6	达标
	2023.03.17	1#	0.08	0.07	0.12	/	/
		2#	0.09	0.12	0.13		
		3#	0.20	0.20	0.17		
		监控浓度值	0.20			6	达标
氯化氢	2023.03.16	4#	0.02L	0.02L	0.02L	/	/
		5#	0.02L	0.02L	0.02L		
		6#	0.02L	0.02L	0.02		
		监控浓度值	0.02			0.20	达标
	2023.03.17	4#	0.02	0.02	0.02	/	/
		5#	0.02L	0.02L	0.02L		
		6#	0.02	0.02	0.02		
		监控浓度值	0.02			0.20	达标

注: 检测结果低于检出限时, 填写该方法检出限, 并在其后加 L

二、噪声

噪声监测结果见表 7-4。

表 7-4 工业企业厂界环境噪声检测结果一览表

单位: dB(A)

检测点位	检测结果 (等效连续 A 声级 L_{eq})	
	2023.03.16	2023.03.17
	天气: 晴; 气压: 96.67kPa; 风向: 东北风; 风速: 1.4m/s	天气: 晴; 气压: 96.80kPa; 风向: 东北风; 风速: 1.5m/s
	测量值	测量值
1# 项目地西北侧厂界外 1m 处	60	62
2# 项目地西南侧厂界外 1m 处	61	59
标准限值	65	65
评价	达标	达标

四、总量控制

本项目对废气 VOCs, 废水化学需氧量、氨氮设置了总量控制指标。项目仅有生活废水排放, 且依托园区预处理池处理后排入市政污水管网, 故未进行废水的采样及检测, 故只对废气 VOCs 的总量进行核算。项目年工作天数 300 天, 每天工作 8 小时。根据验收检测报告, 核算本项目污染物排放量如下:

类别	项目	环评批复总量控制要求	实际排放量
废气	VOCs(以非甲烷总烃计)	0.0538t/a	0.0144t/a

废气中污染物排放量计算过程:

VOCs (以非甲烷总烃计): $0.006 \times 300 \times 8 \times 10^{-3} \text{ t/a} = 0.0144 \text{ t/a}$

通过上表说明, 本项目废气实际排放总量符合环评总量控制指标的要求。

五、环境管理检查

1、环保审批手续及“三同时”执行情况

项目在建设过程中, 执行了环评法和“三同时”制度, 环评、环保设计、环评批复手续基本齐全, 环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用。本工程实际总投资为 1500 万元, 环保投资 14 万元, 占项目总投资的 0.9%。企业已进行排污登记 (登记编号: 91510681MA7J317D7Q001W)。

2、环境风险应急预案及备案检查结果

公司建立了值班、检查、例会制度, 经常对员工进行应急常识教育, 每年至少组织一次模拟演习。公司未编制《突发环境事件应急预案》, 不在《四川省突发环境事件应急预案备案行业名录 (2022 年版)》内, 不用进行备案。

3、环保管理制度及环保机构情况

公司制定了《环境保护管理制度》，确定了人员及其职责。与项目有关的环境档案资料由公司专人统一收存、管理。

4、地下水污染防治检查

本项目厂区地面均已进行水泥硬化，危废暂存间已进行重点防渗，能够满足生产过程中防渗要求，可有效避免对地下水环境造成不利影响。

5、卫生防护距离检查

项目环评以生产车间为中心设置 50m 的卫生防护距离。根据现场调查，项目卫生防护距离范围内无环境敏感点分布。

表八

验收监测结论:

本次验收监测期间, 本公司各项污染治理设施安装完毕。本报告针对 2023 年 03 月 16 日~03 月 17 日污染治理设施运行正常的条件下, 开展监测所得出的结论。

为确保此次验收监测所得数据的代表性、完整性、可比性、精密性和准确性, 已对监测的全过程(包括布点、采样、样品贮运、实验室分析、数据处理等)进行了质量控制。

1、废水

本项目不设食宿, 挤出机冷却槽中的冷却水, 循环使用, 定期补充, 不外排。外排的废水主要为员工生活污水, 生活污水依托园区预处理池处理后, 通过园区污水管网进入广汉雒南污水处理厂处理达标后排入青白江。

2、废气

验收监测期间, 四川腾达线缆有限公司电线电缆研发生产基地项目有组织废气所测指标非甲烷总烃监测结果符合《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB 51/2377-2017) 表 3 中涉及有机溶剂生产和使用的其它行业排放标准限值要求; 所测指标氯化氢监测结果符合《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996) 表 2 中二级标准排放限值。

验收监测期间, 四川腾达线缆有限公司电线电缆研发生产基地项目无组织废气所测指标氯化氢监测结果符合《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996) 表 2 中无组织排放监控浓度限值; 无组织废气所测指标非甲烷总烃监测结果符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB 37822-2019) 表 A.1 厂区内 VOCs 无组织特别排放浓度限值。

3、噪声

验收监测期间, 四川腾达线缆有限公司电线电缆研发生产基地项目噪声 1#、2#点位所测指标工业企业厂界环境噪声昼间检测结果均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 表 1 中 3 类声环境功能区排放标准。

4、固体废弃物

本项目产生的固体废弃物生活垃圾由环卫部门统一清运；废无纺布、废填充绳、废钢带、废焊渣、废包材收集后暂存于一般固废暂存间，定期外售废品回收站；废机油桶、废油墨桶、废活性炭、含油墨及机油的抹布、手套、废紫外灯管暂存于危废暂存间，定期交有资质单位处理。

5、总结论

四川腾达线缆有限公司电线电缆研发生产基地项目在实施过程及试运行中，按照建设项目环境保护“三同时”的有关要求，基本落实了环评报告表和批复意见中要求的环保设施与措施，在落实本报告提出措施的基础上，基本符合建设项目竣工环境保护验收条件，建议通过竣工环保验收。

6、建议

1) 加强污染源管理及风险事故的防范，建立相关的规章制度及档案，控制污染及风险事故的发生；严格落实安全管理相关规定，避免因安全事故引发突发环境污染事件。

2) 加强对环境保护工作的领导和管理，做到污染治理设施长期稳定运行，确保各项污染物达标排放，固废得到有效处置，环境风险可控。

附表

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

附图：

附图 1、项目地理位置图

附图 2、项目外环境关系图

附图 3、项目平面布置

附图 4、园区平面布置图

附图 5、项目监测布点图

附件：

附件 1、备案表

附件 2、环评批复

附件 3、排污登记回执

附件 4、环保管理制度

附件 5、验收期间工况说明

附件 6、验收监测方案

附件 7、验收监测报告

附件 8、验收意见

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：四川腾达线缆有限公司

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称	电线电缆研发生产基地项目				项目代码	/				建设地点	四川省德阳市广汉市阳江路 16 号		
	行业类别（分类管理名录）	C3831 电线、电缆制造				建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造				项目厂区中心经度/纬度	E104.270283° N30.925280°		
	设计生产能力	年生产电线类产品 1000t, 电缆类产品 1500t				实际生产能力	年生产电线类产品 1000t, 电缆类产品 1500t				环评单位	四川博观智汇节能环保科有限公司		
	环评文件审批机关	德阳市生态环境局				审批文号	德环审批[2022]337 号				环评文件类型	环境影响报告表		
	开工日期	2022.10				竣工日期	2023.02				排污许可证申领时间	/		
	环保设施设计单位	/				环保设施施工单位	/				本工程排污许可证编号	/		
	验收单位	四川腾达线缆有限公司				环保设施监测单位	汉正检测技术有限公司				验收监测时工况	/		
	投资总概算（万元）	1500				环保投资总概算（万元）	15				所占比例（%）	1		
	实际总投资（万元）	1500				实际环保投资（万元）	14				所占比例（%）	0.9		
	废水治理（万元）	/	废气治理（万元）	5	噪声治理（万元）	1	固体废物治理（万元）	4			绿化及生态（万元）	/	其他（万元）	4
	新增废水处理设施能力	/				新增废气处理设施能力	/				年平均工作时间	300 天		
	运营单位	四川腾达线缆有限公司				运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）			91510681MA7J317D7Q		验收时间	2023.03.16-03.17		
污染物排放达标与总量控制（工业建设项目详填）	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)	
	废水													
	化学需氧量													
	氨氮													
	石油类													
	废气													
	二氧化硫													
	烟尘													
	工业粉尘													
	氮氧化物													
工业固体废物														
与项目有关的其他特征污染物	VOCs						0.0144t/a	0.0538t/a						

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，(9)=(4)-(5)-(8)-(11)+（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升