

斩获多个奖项！东方宏华科技创新 再攀新高！

5月12-14日，由中国石油和石油化工设备工业协会主办的“2025 第四届石油石化装备产业科技大会暨科技创新成果展览会”在古都西安盛大举行。东方宏华“低噪音高效环保丛式井特种钻机”项目从众多参评成果中脱颖而出，荣膺本届大会科技创新成果一等奖。





引领 科技强机



引领 科技强机



证书

四川宏华石油设备有限公司
《低噪音高效环保丛式井特种钻机》

荣获

2025 石油石化装备科技创新成果

一等奖

中国石油和石油化工设备工业协会

2025年5月13日



低噪音高效环保丛式井特种钻机，也就是我们所熟知的乌干达超静音智能钻机，它由东方宏华自主研发制造以绿色、智能高效的闪光点斩获了“小而美”能源合作最佳实践案例帮助客户获评“道达尔 2024 年度全球最佳陆上钻井队”。

本项目采用航天级降噪材料与声波干涉技术，实现井场边界 55 分贝超静音作业，降噪幅度达 65%；集成 AI 赋能的钻井参数动态优化系统，通过机器学习算法实现地质条件自适应调节；集成“一键联动”智能化管柱处理技术，双根钻柱作业效率突破 30 柱 / 小时，较传统模式提升 40%；构建复合储能与能量循环利用体系，碳排放削减 90 % 以上，燃料消耗降低 45%，废物废液零排放；创新模块化井架设计、采用环境伪装技术，作业面缩减 60%，实现工业装备与自然生态的有机融合。



产品整体达到国际先进水平，其中智能控制与生态保护技术达到国际领先水平。在乌干达国家森林公园生态区域应用，单井综合开发成本明显下降，植被保护率提升显著，作业效率与环保指标双双刷新行业纪录。



证书

四川宏华电气有限责任公司

《基于云边协同的数字化钻井控制平台的开发与应用》

荣获

2025 石油石化装备科技创新成果

二等奖

中国石油和石油化工设备工业协会

2025年5月13日

由宏华电气主导开展的“基于云边协同的数字化钻井控制

平台的开发与应用”项目荣获科技创新成果二等奖，该成果对标国际标杆智能钻井产品，采用钻井流程标准化、钻井活动自动化钻进过程智能化的设计理念，通过构建机理模型与数据模型双驱动架构集成钻进、定向、起下钻三大类智能控制程序，实现了钻进、定向、起下钻工况下的重复性任务自动化钻井参数优化井下风险，识别完成了从感知-分析-决策-执行的钻进流程自动化闭环控制填补了国内智能钻井产品空白。



证书

压裂泵液缸损伤分析及寿命预测

荣获

2025 第四届

石油石化装备产业科技大会《论文》征选

二等奖

中国石油和石油化工设备工业协会

2025年5月13日



同时《压裂泵液缸损伤分析及寿命预测》论文获得 2025 第四届石油石化装备产业科技大会《论文》征选论文二等奖，该成果基于压裂泵液缸疲劳损伤仿真分析，探讨压裂泵液缸疲劳失效的主要原因，为压裂泵液力端的优化设计提供了有益参考。



证书

风机导管架海上运输设计

荣获

2025 第四届

石油石化装备产业科技大会《论文》征选

三等奖

中国石油和石油化工设备工业协会

2025年5月13日



宏华海洋的《风机导管架海上运输设计》荣获 2025 第四届石油石化装备产业科技大会《论文》征选三等奖，该篇论文结合导管架运输实例，阐述风机导管架运输设计的原则及主要风险，通过计算校核、排除或降低风险既预留一定的安全系数，但也不过度设计冗余，为确保风机导管架在海上运输的安全性和经济性提供了理论参考。



证书

《中国陆上油气开发压裂装备 2024》已经由石油工业出版社出版发行（书号：ISBN 978-7-5183-7464-9），并在 2025 第四届石油石化装备产业科技大会上隆重发布。您作为该书编者之一，代表四川宏华电气有限责任公司；参加本书的编著工作，为推动石油石化装备行业高质量发展做出了贡献。

特发此证。

中国石油和石油化工设备工业协会
2025 年 5 月 13 日

大会上作为《中国陆上油气开发压裂装备 2024》编著者之一

的宏华电气，还受到了表彰，感谢其为推动石油石化装备行业高质量发展做出了贡献。

此次大会取得的多个奖项不仅是对东方宏华在油气钻采装备领域出色业绩与卓越创新的高度认可，更是企业硬实力的有力证明。彰显了东方宏华在行业的主导地位。多年来，东方宏华持续投入大量资源用于研发，攻克多项关键技术难题，有效解决了行业痛点，为客户提供更优质、高效的解决方案。未来，东方宏华将以此为新起点，砥砺前行，持续以创新驱动发展，不断提升产品与服务质量，与行业伙伴携手共进，为服务国家能源发展战略，推动行业发展，创造更大价值而不懈努力，续写辉煌篇章。

